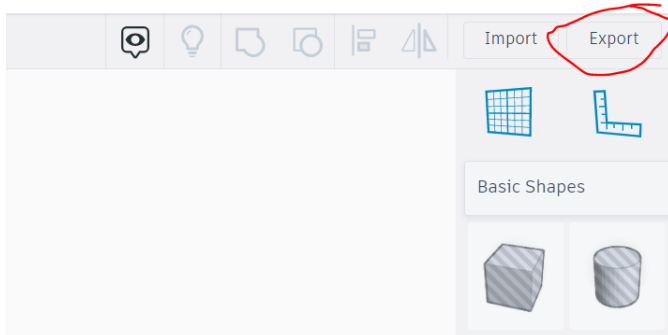


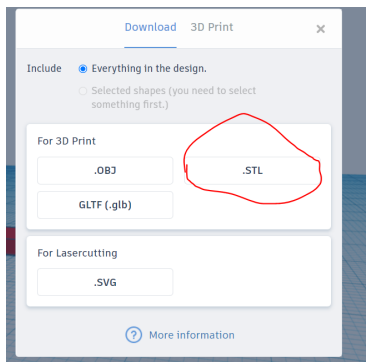
Vejledning til 3D print DEL 1

Når design af færdigt på www.tinkercad.com download filen som .stl

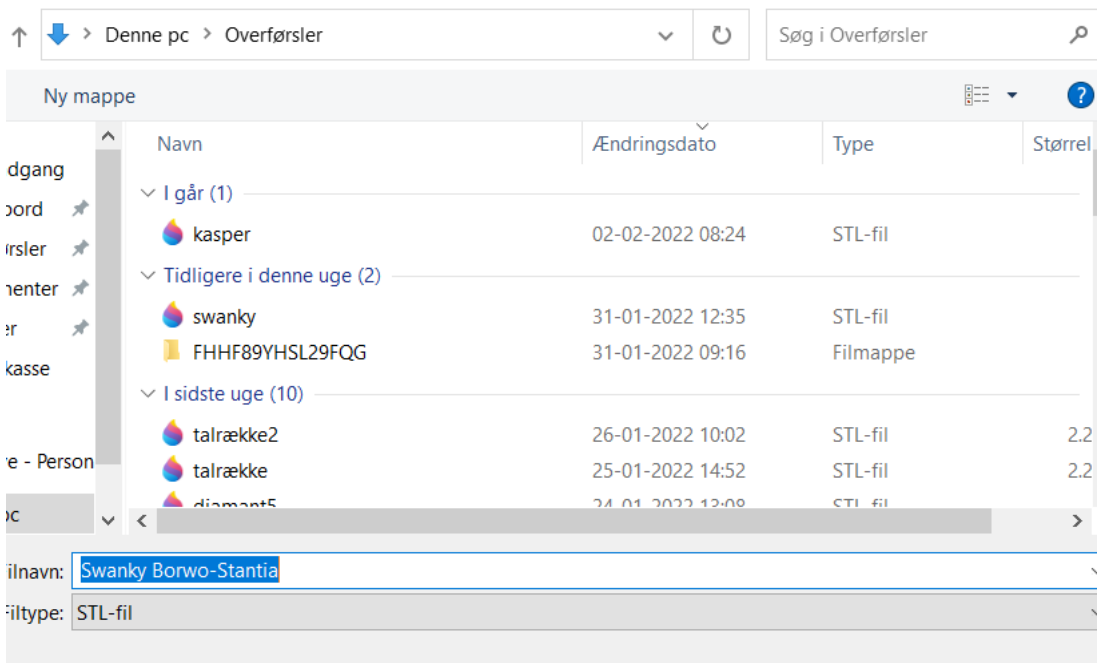
1. export



2. vælg .stl



3. gem filen, kald den gerne dit navn. den bliver automatisk gemt i OVERFØRSLER

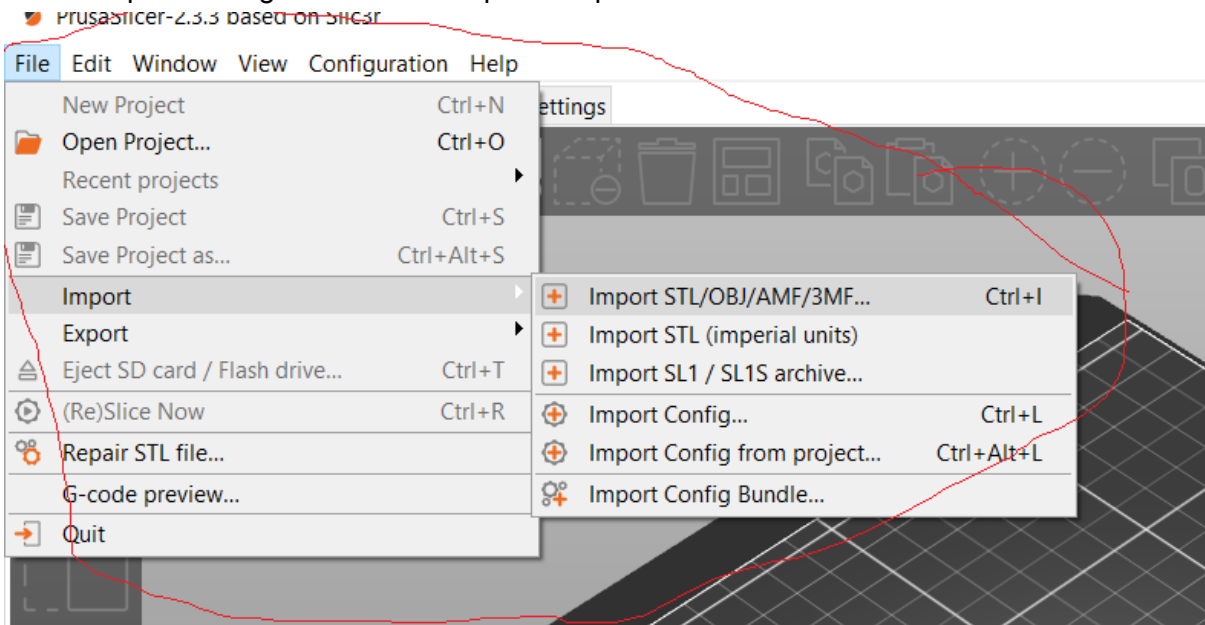


SÅ er du færdig med del 1.!

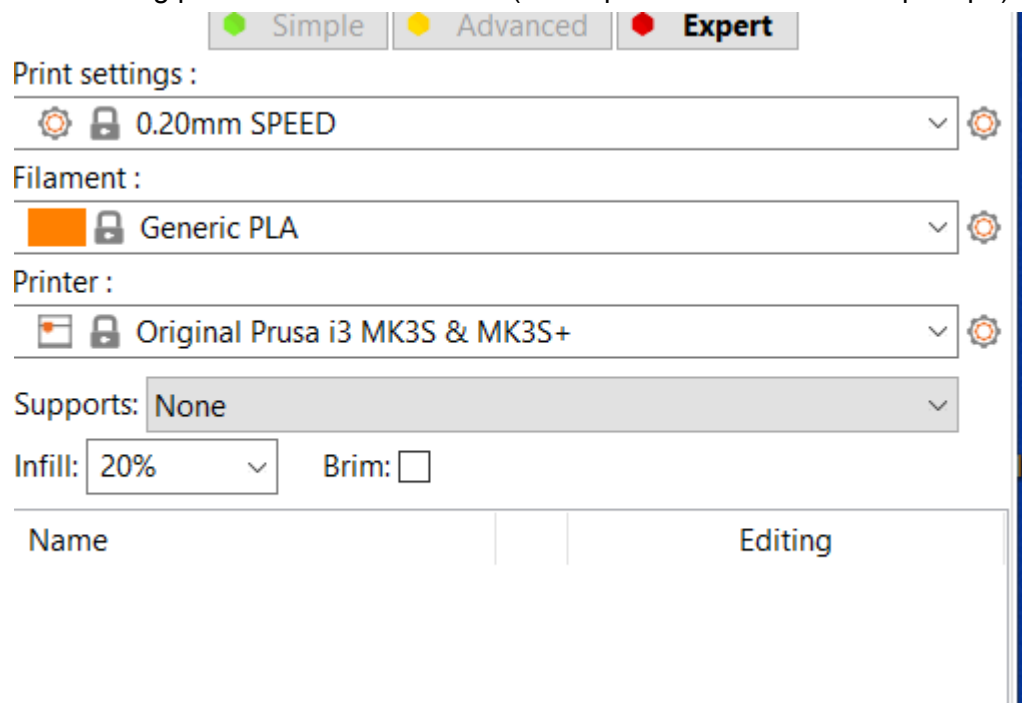
Del 2

Din gemte fil skal nu "behandles" (slices) i Prusaslicer Hvis du ikke har programmet, skal du downloade det (google "prusa slicer", download software og installér programmet)

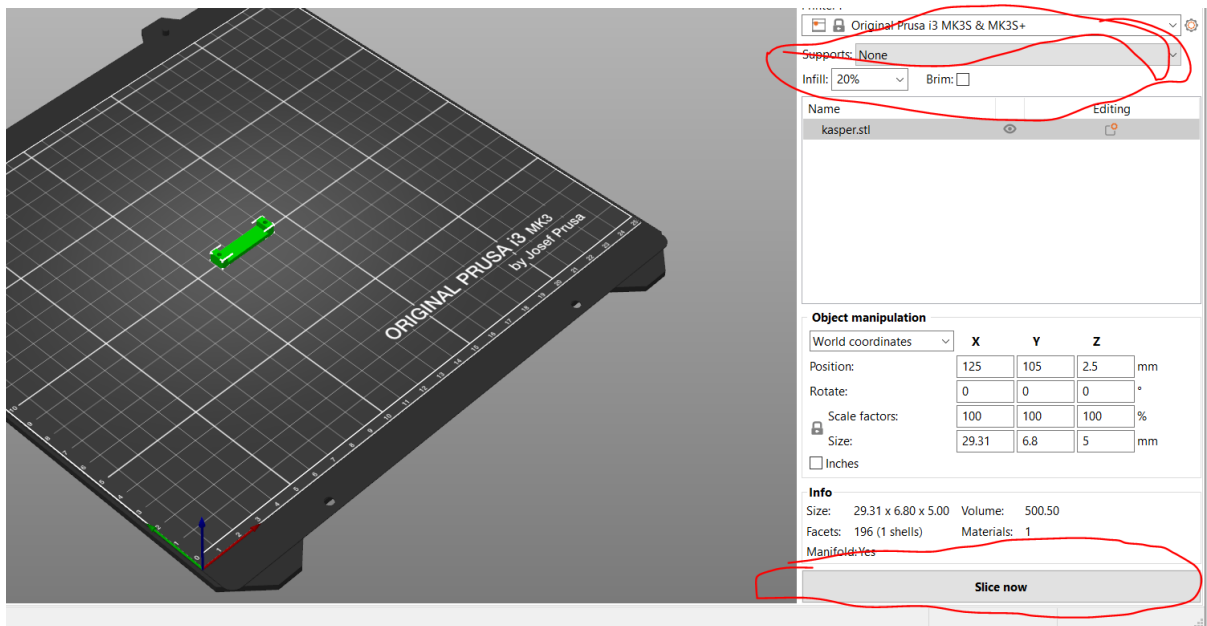
1. importer din gemte fil: file→import→import stl



2. print settings. Brug følgende opsætning. 0.20 speed, Generic PLA (materialet) og vælg prusa i3 MK3S & MK3S+ (det er printeren man laver sit print på)

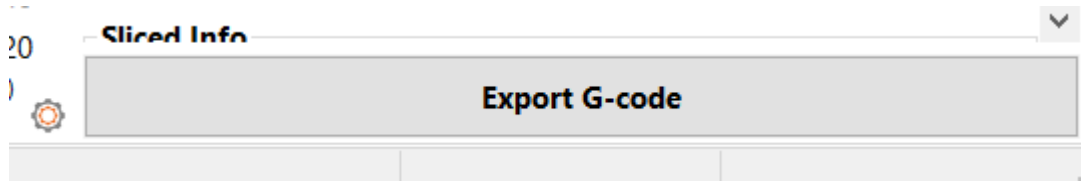


3. Slice, supports mv. Hvis der skal være understøttelse (support) vælges Supports everywhere. Når du er klar. Tryk SLICE



DEL 3. Fra G code til PRINT

1. Når filen er SLICED kan du trykke EXPORT G-CODE



DU SKAL INDSÆTTE ET SD KORT (det er et lille firkantet kort) i din computer.
Herefter skal du GEMME g-code filen på kortet!
Du kan NU indsætte kortet i 3D printeren og trykke START på printet!
FÆRDIG :D

God arbejdslyst