## Vejledning til 3D print DEL 1

Når design af færdigt på www.tinkercad.com download filen som .stl

1. export

Ò	Q	Q	⊿ <b> </b> ⊾	Import 🤇	Export	
				Basic Shapes		

#### 2. vælg .stl

	Download	3D Print	×
Include	<ul> <li>Everything in the de</li> <li>Selected shapes (you something first.)</li> </ul>	sign. u need to select	
For 3D	Print	$\langle \rangle$	
	.OBJ	.STL	}
	GLTF (.glb)		
For Las	ercutting		
	.SVG		
_			
	⑦ More in	formation	

#### 3. gem filen, kald den gerne dit navn. den bliver automatisk gemt i OVERFØRSLER

↑ 🕹 > Denne pc > Overførsler	~ Ū	Søg i Overførsler	م
Ny mappe			·== • ?
dgang Navn	Ændringsdato	Туре	Størrel
bord x Igar (1) kasper irsler x Isa	02-02-2022 08:24	STL-fil	
r r r r r r r r r r r r r r r r r r r	31-01-2022 12:35	STL-fil	
kasse VI sidste uge (10)	51-01-2022 03.10	Тшарре	
e - Person balrække	26-01-2022 10:02 25-01-2022 14:52	STL-fil STL-fil	2.2 2.2
	3∦ ∩1 3∩33 12∙∩0	CTI fil	>
ilnavn: Swanky Borwo-Stantia			~

SÅ er du færdig med del 1.!

# Del 2

Din gemte fil skal nu "behandles" (slices) i Prusaslicer Hvis du ikke har programmet, skal du downloade det (google "prusa slicer", download software og installér programmet)



2. print settings. Brug følgende opsætning. 0.20 speed, Generic PLA (materialet) og vælg prusa i3 MK3S & MK3S+ (det er printeren man laver sit print på)

Simple Advanced Expert			
Print settings :			
🔯 🔒 0.20mm SPEED	~ 🔕		
Filament :			
Generic PLA	~ 🝥		
Printer :			
🔚 🔒 Original Prusa i3 MK3S & MK3S+			
Supports: None	~		
Infill: 20% ~ Brim:			
Name Editing			

3. Slice, supports mv. Hvis der skal være understøttelse (support) vælges Supports everywhere. Når du er klar. Tryk SLICE

	Original Prusa i3 N     Supports: None     Infill: 20%      Brim     Name     kasper.stl	(35 & MK35+		Editing	
CREENAL TRUE STORE	Object manipulation     World coordinates     Position:	<b>X</b>	<b>Y</b> 105	<b>Z</b>	mm
	Rotate:	0	0	0	•
	Scale factors:	100	100	100	%
	Size:	29.31	6.8	5	mm
	Inches				
	Info	Valuma	500 50		
	Facets: 196 (1 shells)	Material:	500.50 s: 1		
	Manifold: Yes				
		Slice r	now		

### DEL 3. Fra G code til PRINT

1. Når filen er SLICED kan du trykke EXPORT G-CODE

20	Sliced Info	~
)	Export G-code	

DU SKAL INDSÆTTE ET SD KORT (det er et lille firkantet kort) i din computer. Herefter skal du GEMME g-code filen på kortet! Du kan NU indsætte kortet i 3D printeren og trykke START på printet! FÆRDIG :D

God arbejdslyst